

Głowica Multi3D

Trzy technologie, trzy wymiary cięcia

Jerzy Janicki

Jak pokazuje historia, opracowanie nowatorskiego rozwiązania technicznego powoduje ogromny skok rozwojowy w danej dziedzinie przemysłu. Tak też powinno się stać z najnowszym produktem legnickiej firmy STIGAL.

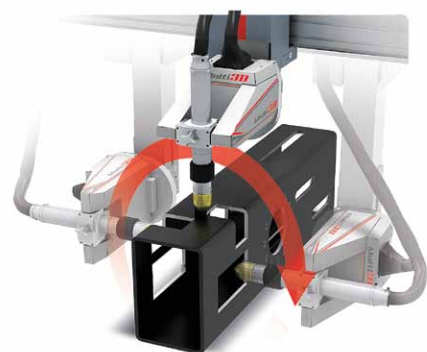
Wprowadzona niedawno na rynek multifunkcyjna 5-osiowa głowica jest rozwiązaniem innowacyjnym na skalę światową, które może zrewolucjonizować proces kształtowego cięcia blach, rur, blachownic i kształtowników. Jeszcze w tym roku jej funkcjonalność zostanie rozszerzona o funkcję spawania. Specjalnie zaprojektowany uchwyt umożliwi szybką wymianę palników, pozwalając na zamienne wykorzystywanie aż 3 technologii: cięcia plazmowego, cięcia tlenowego i wkrótce spawania.

Największy zakres grubości cięcia i fazowania

Zastosowanie palnika tlenowego znacznie zwiększyło zakres grubości materiałów, w jakich można ciąć, wykonać zmienną fazę lub ukosować. Głowica pozwala operować w materiałach o grubości do 100 mm. Nie ma obecnie podobnych urządzeń funkcjonujących na rynku.

Największy zakres pochylenia palnika

Jedną z ciekawszych cech Multi3D jest możliwość pochylenia palnika w jednej osi do 90°. Umożliwia to obróbkę pionowych



wych ścian profili, kształtowników i innych elementów przestrzennych – również wielkogabarytowych. Wszystko to na tradycyjnej przecinarnie plazmowej z wysięgnikiem portalu. Warto dodać, że głowica jest jednym z elementów modułowego systemu budowy maszyn STIGAL, co gwarantuje zamontowanie jej w dowolnym momencie eksploatacji maszyny.

Brak ograniczenia obrotu

Urządzenie nie posiada ograniczenia obrotu, będącego słabym punktem konwencjonalnych głowic 3D. W czasie, gdy tradycyjne głowice muszą „odkręcać się” po każdym otworze, Multi3D wycina już następne elementy. Wbudowany układ antykolizyjny, 2 systemy regulacji wysokości, w tym innowacyjny AHC (*Axis Height Control*) oraz dostępna już



wkrótce opcja spawania sprawiają, że ta głowica jest produktem wyjątkowo nowoczesnym i uniwersalnym.

Korzyści z zastosowania

Multi3D pozwala wykonywać bardziej złożone i skomplikowane technologicznie elementy, uzyskując lepsze jakościowo i wymiarowo produkty. Eliminuje wiele operacji technologicznych, takich jak trasowanie ręczne, cięcie na piłach, wiercenie, wycinanie szlifierkami, frezowanie czy ukosowanie mechaniczne. Tym samym wielokrotnie obniża czas i koszty wytworzenia gotowego elementu.

Głowica, pracując na wysięgniku portalu, poza stołem materiałowym może wycinać kształty w rurach, z uwzględnieniem faz spawalniczych, umożliwiając tym samym tworzenie konstrukcji zawierających wieloelementowe węzły i przenikania rurowe. Podobnie jest w kształtownikach hutniczych, profilach oraz konstrukcjach już gotowych, a wymagających dodatkowych otworów.


Firma STIGAL specjalizuje się w budowie maszyn sterowanych CNC do cięcia termicznego metali. Znana jest z rozwią-

zań wyznaczających kierunki rozwoju tej dziedziny przemysłu. Najszybsza przecinarka plazmowa Europy DYNAMIC Speed HQ, inteligentny stół odciągowy ECTS, automatyczny ekran UV, bezprzewodowy sterownik SmartCONTROL – to tylko niektóre autorskie projekty wdrożone w ubiegłych latach, które stały się obowiązującym standardem w dziedzinie termicznego cięcia CNC. Multi3D jest tego kolejnym przykładem.

– Nagrody i wyróżnienia za nowe rozwiązania w dziedzinie termicznego cięcia metali, które rokrocznie otrzymujemy, mobilizują nas do kolejnych prac nad rozwojem naszych maszyn – mówi Marcin Stępień, właściciel firmy STIGAL. – Gwarantujemy klientom rozwiązania z najwyższej półki, a nasz dział BR stale pracuje nad kolejnymi nowościami. Klienci często niedowierzają, że jesteśmy polską firmą i że stosujemy własne autorskie rozwiązania techniczne. Siłą naszej firmy są pracujący tu ludzie. To właśnie dzięki ich zaangażowaniu i niekonwencjonalnym pomysłom jesteśmy liderem rynku. Co ciekawe, udało się nam pozyskać przychylność Klientów,

k którzy włączyli się czynnie w udoskonalanie kolejnych maszyn. Kierują oni do nas uwagi i swoje potrzeby. Dzięki temu możemy modyfikować produkty, mając gwarancję, że odpowiadamy na realne potrzeby rynku.

Głowica Multi3D zmienia zupełnie dotychczasowe myślenie o cięciu 3D. Zdecydowanie zwiększa zakres i możliwości zastosowania przecinarki plazmowej. Daje użytkownikowi możliwość pracy aż trzema różnymi technologiami. To potężne narzędzie w rękach nowoczesnego przedsiębiorcy. ■

 Jerzy Janicki

STIGAL
cnc cutting machines

STIGAL

ul. Nowodworska 17

59-220 Legnica

tel. 76-721 71 05 w. 27

fax 76-721 35 27

e-mail: marketing@stigal.pl

www.stigal.pl