

Przecinarka DYNAMIC - nowy standard w dziedzinie kształtowego cięcia metali



Przecinarka plazmowa CNC - DYNAMIC, to najnowszy produkt firmy STIGAL łączący najlepsze cechy maszyn typu kompakt oraz dużych urządzeń portalowych. Gromadzi w sobie najwięcej innowacyjnych rozwiązań stosowanych we wszystkich urządzeniach legnickiego producenta. Wyróżnienie na tegorocznych Międzynarodowych Targach Poznańskich Innowacje - Technologie - Maszyny jest efektem pracy wykwalifikowanego zespołu młodych inżynierów, którzy wykorzystując najnowsze techniki modelowania przestrzennego (3D) tworzą innowacyjne rozwiązania techniczne.

Przecinarka DYNAMIC jest jedną z najszybszych maszyn dostępnych na naszym rynku. Dzięki zastosowaniu 4 serwonapędów prądu przemiennego jej prędkość przejazdowa wynosi 22 lub 40 m/min (w zależności od wersji), a prędkość podnoszenia i opuszczania palnika to 160 mm/s. Urządzenie budowane jest w zakresach szerokości: 1000, 1500 i 2000 mm oraz długości od 2000 do 12000 mm. Preczynarka została wyposażona w wiele nowoczesnych układów, które mają na celu podniesienie bezpieczeństwa, wydajności, komfortu



Laserowy wskaźnik położenia palnika

i niezawodności pracy. Opisane poniżej rozwiązania wdrożono jako standardowe wyposażenie, dzięki czemu odbiorca końcowy otrzymuje produkt najwyższej klasy:

1. DDM - UKŁAD DYNAMICZNEJ DETEKCCJI MATERIAŁU:

- ! Szybka, powtarzalna i precyzyjna detekcja powierzchni materiału (dla pełnego materiału, narożników i krawędzi blachy);
- ! Większa dokładność oraz brak wad i niedogodności, jakie posiadają czujniki pojemnościowe.

2. DPS - PODWÓJNY SYSTEM PRZEBIJANIA MATERIAŁU:

- ! Pełna kontrola procesu przebijania z dokładnością +/- 0,1 mm (kontrola wysokości zajarzenia i przebiccia, czasu i długości przebiccia).



Przecinarka DYNAMIC

3. WUA - WERTYKALNY UKŁAD ANTYKOLIZYJNY:

- Minimalizacja ryzyka uszkodzeń mechanicznych palnika plazmowego oraz elementów suportu narzędziowego, do których może dojść podczas pionowej kolizji palnika z materiałem;
- Niezależnie od powodu kolizji, układ amortyzuje jej skutki (kolizja spowodowana nieuwagą operatora, zły dobór parametrów cięcia, zanik zasilania czy uderzenie naprężonej termicznie blachy o palnik).

4. NAPIĘCIOWY REGULATOR WYSOKOŚCI:

- Precyzyjna regulacja (+/- 0.1mm) odległości palnika plazmowego od blachy w trakcie cięcia;
- Większa dokładność oraz brak wad, które posiadają czujniki pojemnościowe i talerze rolkowe;
- Parametry regulatora pobierane są automatycznie z tabeli doboru parametrów cięcia.



Napięciowa regulacja wysokości palnika

5. TABELA AUTOMATYCZNEGO DOBORU PARAMETRÓW CIĘCIA:

- Funkcja układu sterowania pozwalająca na automatyczny dobór parametrów cięcia i parametrów regulatora wysokości na podstawie danych o grubości i rodzaju ciętego materiału;
- Możliwość edycji i zapisywania nowych ustawień przez operatora.

6. OSŁONA CHRONIĄCA PRZED PROMIENIOWANIEM ŚWIETLNYM I ISKRAMI (NOWOŚĆ):

- Chroni operatora i osoby znajdujące się w pobliżu maszyny przed naświetleniem oczu oraz oparzeniem gorącymi odpryskami powstającymi w trakcie przebijania materiału;
- Osłona jest opuszczana i podnoszona przez operatora z pozycji układu sterowania;
- Umożliwia (przez większość czasu) pracę bez okularów ochronnych.

7. ECTS - ELEKTRONICZNY UKŁAD STEROWANIA STOŁEM ODCIĄGOWYM (NOWOŚĆ):

- Gwarantuje lepszą skuteczność odciągania w stosunku do konwencjonalnych rozwiązań z czujnikami zbliżeniowymi lub mechanicznymi;



Złoty medal odebrał p. Marcin Stępień

- Pozwala na dostosowanie parametrów pracy poszczególnych sekcji stołu odciągowego w zależności od ilości emitowanych zanieczyszczeń i prędkości cięcia.

8. DYSK AUTOMATYCZNEGO ODZYSKIWANIA UKŁADU STEROWANIA:

- Zabezpiecza użytkownika na wypadek awarii układu sterowania, mogącej powstać na skutek niespodziewanych przerw w zasilaniu lub innych zdarzeń losowych. Przywrócenie układu sterowania następuje bez konieczności wzywania serwisu; wystarczy umieścić dysk USB w gnieździe i uruchomić sterownik.

9. MODUŁOWA BUDOWA URZĄDZENIA:

- Większość zamontowanych układów elektronicznych i mechanicznych zaprojektowano z myślą o łatwym dostępie i możliwości samodzielnej obsługi technicznej urządzenia, bez potrzeby wzywania serwisu;
- Diody kontrolne oraz oprogramowanie umożliwiają telefoniczną diagnostykę usterek;
- Możliwość samodzielnej wymiany modułów redukuje czas i koszty ewentualnych serwisów.

Przecinarki serii DYNAMIC przystosowane są do współpracy ze wszystkimi modułami wyposażenia dodatkowego oferowanymi przez firmę STIGAL, dzięki czemu ich funkcjonalność może zostać zwiększona w dowolnym momencie eksploatacji poprzez zainstalowanie:

- palnika tlenowego,
- laserowego wskaźnika położenia palnika,
- modułu punktowania plazmowego,
- modułu znakowania pneumatycznego,
- wysięgnika portalu,
- obrotnicy do rur,
- radiowego systemu zdalnego sterowania,
- suportu spawalniczego umożliwiającego nakładanie spoin pachwinowych i czołowych oraz napawanie.

Kierując się zasadą tworzenia rozwiązań zwiększających bezpieczeństwo, wydajność i komfort pracy, firma STIGAL stała się w przeciągu swojej czteroletniej działalności wiodącym polskim producentem wypalarek plazmowych ze sterowaniem CNC.

Producent: STIGAL

59-220 Legnica, ul. Nowodworska 17

tel./fax: 0-76/ 721 71 05, www.stigal.pl, stigal@stigal.pl