

Wielkogabarytowa przecinarka plazmowa VXstandard

Na targach STOM w Kielcach firma STIGAL zaprezentowała wielkogabarytową przecinarkę plazmową VXstandard, której parametry techniczne i innowacyjne rozwiązania zostały nagrodzone medalem Targów Kielce.

Komisja konkursowa zwróciła uwagę na największą uniwersalność, łatwość obsługi oraz bezpieczeństwo pracy. Przecinarka VXstandard jest sterowana przez stacjonarny sterownik oraz bezprzewodowo przez sterownik SmartCONTROL. To bezprecedensowe rozwiązanie umożliwia operatorowi obsługę z dowolnego, najkorzystniejszego w danej chwili miejsca położonego w pobliżu maszyny. SmartCONTROL jest całkowicie zintegrowany ze sterownikiem głównym i wszystkie działania podjęte na pilocie są wyświetlane na pulpicie podstawowym i odwrotnie. Podczas jednej zmiany operator tradycyjnej maszyny może pokonać do kilkunastu kilometrów chodząc w ślad za sterownikiem umieszczonym na belce portalu. Zastosowanie sterownika bezprzewodowego umożliwia obsługę z najkorzystniejszego w danym momencie punktu, co przy dużych gabarytach maszyny jest bardzo pomocne.

VXstandard to obecnie najszybsza przecinarka wielkogabarytowa na rynku i dotyczy to zarówno prędkości przejazdowej (50 m/min w wersji speed), jak i prędkości cięcia (do 150% w zależności od grubości blachy).



Moduły

Modułowa budowa maszyny umożliwia jej rozbudowę i zmianę konfiguracji w każdym momencie eksploatacji. Początkowo może to być jedynie mała przecinarka portalowa, ale w miarę rozbudowy o inne moduły, będzie można obrabiać rury, profile i kształtowniki, a nawet je potem spa-

wać. Na koniec można mieć urządzenie o gabarytach do 36 metrów długości, z kilkoma portalami i suportami z możliwością cięcia i spawania pod dowolnym kątem, z dodatkowym trasowaniem i znakowaniem elementów.

Przecinarka VXstandard określana jest mianem najbardziej uniwersalnej przecinarki plazmowej. Zamawiana jest szczególnie przez duże przedsiębiorstwa i stocznie pragnące posiadać najnowocześniejszą i wydajną maszynę do pracy na dwie lub więcej zmian, co ważniejsze z możliwością późniejszej jej rozbudowy o kolejne moduły i funkcje.



Jakość elementów wycinanych za pomocą przecinarki VXstandard jest na tyle wysoka, że w pewnych zakresach pozwala na konkurowanie z technologią laserową, a to stawia tę przecinarkę w rzędzie maszyn "z najwyższej półki".

Postęp

Firma STIGAL od jakiegoś czasu stała się wyznacznikiem trendów i standardów w dziedzinie cięcia plazmowego. Warto przypomnieć wprowadzenie takich pomysłów jak sterowany programowo stół materiałowy, chroniący przed promieniowaniem i iskrami, automatyczny ekran

ochronny czy sterowanie bezprzewodowe. Wymusza to na konkurencyjnych firmach nadążanie za nowoczesnymi rozwiązaniami, a co za tym idzie, stały postęp w tej gałęzi przemysłu.

Innowacyjność rozwiązań technicznych stosowanych w przecinarkach VXstandard i VXspeed HQ została potwierdzona między innymi przez Naczelną Organizację Techniczną, a także przez Komisję Konkursową Targów Kielce, która nagrodziła ją medalem tegorocznej edycji Targów STOM-BLECH.



STIGAL

ul. Nowodworska 17, 59-220 Legnica

tel. +48 76 721-71-05 w. 22, fax +48 76 721-35-27

stigal@stigal.pl; maszyny@stigal.pl

www.stigal.pl