

MultiWELD - Innowacyjność nagrodzona

MultiWELD - Jedna maszyna wiele możliwości

Maszyna MultiWELD to innowacyjne urządzenie łączące w sobie dwa biegunowo odległe procesy z branży konstrukcji stalowych - rozdzielanie materiału (cięcie plazmowe i/ lub tlenowe) oraz łączenie elementów metodą spawania. Jest to obecnie najbardziej wielozadaniowa maszyna do produkcji i obróbki dźwigarów oraz elementów konstrukcji nośnej obiektów. Uniwersalność tej maszyny przejawia się obsługą kilku etapów ciągu technologicznego wymagane go przy produkcji elementów konstrukcyjnych, w tym:



na monitorze urządzenia. Daje to operatorowi możliwość ciągłej kontroli powstającego połączenia.



2. Moduł CUTTING - cięcie płaskich arkuszy blachy

Umożliwia cięcie plazmowe lub tlenowe dowolnych kształtów w płaskich arkuszach blachy, w profilach i w kształtownikach oraz rozcinanie dwuteowników lub blachownic dla tworzenia konstrukcji odciążonych. Moduł ten umożliwia również znakowanie i opisywanie wycinanych elementów oraz punktowanie pod precyzyjne otwory gwintowane.

- cięcie kształtowe i rozdzielcze (plazmowe lub tlenowe),
- wycinanie otworów technologicznych,
- cięcie rur i blach na wymiar,
- znakowanie elementów, punktowanie pod otwory gwintowane, trasowanie,
- obustronne spawanie w pozycji PB (naboczna wg PN-EN ISO 6947).

Nowatorska budowa maszyny wymagała od konstruktorów wykonania niezwykle sztywnej konstrukcji gwarantującej stabilność i precyzję prowadzenia narzędzi. Suport został przystosowany do mocowania dwóch palników spawalniczych (MIG/MAG lub opcjonalnie SAW) i jednego plazmowego lub tlenowego. Budowa modułowa umożliwia, w zależności od potrzeb, używanie całości lub części maszyny. W każdej chwili możliwa jest rozbudowa o kolejne moduły oraz zwiększenie długości roboczej maszyny. Dostępne są trzy moduły, które mogą pracować wspólnie lub każdy osobno.

1. Moduł GIRDER - spawanie blachownic

Umożliwia równoległe wykonywanie spoin pachwinowych łączących elementy dźwigara, blachownic równoległych, zbieżnych oraz kombinacji rura-średnik-pas. Urządzenia spawalnicze zamontowane na wysięgniku umożliwiają spawanie metodą MIG/MAG lub łukiem krytym (opcja). Moduł ten zapewnia też zdalne kontrolowanie parametrów pracy oraz opcjonalnie kształtu powstającej spoiny. Specjalna kamera (opcja) rejestruje proces spawania i pokazuje obraz

3. Moduł TUBES - cięcie rur

Możliwa jest szeroko pojęta obróbka rur, czyli cięcie na wymiar, przecinanie pod dowolnym kątem, fazowanie prostych zakończeń rur pod kątem, osiowe i nieosiowe przenikanie rur (rura - króciec) oraz wycinanie otworów o dowolnych, często skomplikowanych kształtach. Zakres średnic obrabianych rur od 50-620 mm

MultiWELD redukuje znacząco czas i koszty

Połączenie w jednej maszynie z pozoru sprzecznych ze sobą procesów, jakimi są rozcinanie metalu i łączenie go ze sobą, dało w efekcie wyjątkowo uniwersalne urządzenie. Umożliwia ono zamknięcie prawie całego procesu produkcji zróżnicowanych elementów, jakimi są blachownice, rury i blachy na niewielkim obszarze, co jest niebagatelnym argumentem szczególnie dla firm realizujących duże kontrakty. Pomijalne są wówczas problemy logistyczne, transportowe i wszystkie związane z tym koszty generowane przez kolejne stanowiska pracy oraz sprzęt pomocniczy.

Nie ma potrzeby angażowania kilku osób i stanowisk, a także przenoszenia materiałów pomiędzy nimi. Jedno oprogramowanie, jeden operator i jedna maszyna na niewielkiej powierzchni zastępuje kilka maszyn, kilku operatorów i kilka odmiennych układów sterowania. Właśnie te zalety zostały docenione podczas Międzynarodowych Targów Spawalniczych EXPOWELDING.



STIGAL

ul. Nowodworska 17, 59-220 Legnica
tel. +48 76 721-71-05 w. 22, fax +48 76 721-35-27
stigal@stigal.pl; maszyny@stigal.pl